

KATALOG PRODUKTÓW



Info-GLOBAL[®]
Fastening

DZIAŁY PRODUKTOWE

1	WKRĘTY SAMOWIERCĄCE „FARMERSKIE” DO KONSTRUKCJI DREWNIANYCH	9
2	WKRĘTY SAMOWIERCĄCE DO ŁĄCZENIA BLACH	12
3	WKRĘTY SAMOWIERCĄCE DO KONSTRUKCJI STALOWYCH	14
4	WKRĘTY DO DREWNA / BETONU	22
5	WKRĘTY SAMOGWINTUJĄCE	24
6	WKRĘTY DO PŁYTY WARSTWOWEJ	29
7	WKRĘTY MONTAŻOWE	33
8	NITY	35
9	SYSTEM SPIT	37
10	AKCESORIA	39
	LEGENDA	43



Prace przy budowie nowej hali produkcyjnej.

FIRMA

Od ponad 20 lat **Info-GLOBAL Fastening®** jest producentem najwyższej jakości akcesoriów do montażu dachów i elewacji. Dzięki wieloletniemu doświadczeniu firma uznawana jest za specjalistę w tej dziedzinie.

Ugruntowana pozycja czołowego producenta akcesoriów do dachów w Polsce, pozwoliła na ekspansję na rynki światowe.

Od początku działalności **Info-GLOBAL Fastening®** systematycznie poszerza rynki sprzedaży, dostarczając obecnie swoje produkty do ponad 30 krajów. Dynamiczny rozwój na przestrzeni ostatnich lat pozwala na rozbudowę, wdrażanie nowych technologii, a przede wszystkim na wprowadzenie nowych produktów do oferty firmy.

Najważniejszym kryterium działalności **Info-GLOBAL Fastening®** jest zapewnianie wysokiej jakości oferowanych produktów. Proces produkcji wszystkich wyrobów podlega ścisłej kontroli jakości na każdym jego etapie, począwszy od niezależnych międzynarodowych laboratoriów specjalizujących się w kontroli wkrętów, skończywszy na laboratorium zakładowym. Dzięki współpracy z najlepszymi dostawcami surowca, a także dzięki wykorzystaniu nowoczesnych, zaawansowanych technologicznie maszyn, moce produkcyjne oraz oferowana jakość spełniają nawet najwyższe wymagania klientów.

www.info-global.pl

Info-GLOBAL sp. j.

ul. Długa 67, 63-400 Ostrów Wielkopolski, Polska

NIP: 622-00-14-881 / REGON: 250415530 / Tel: +48 62 7372760 / +48 62 7350055 / Fax: +48 62 7372761 / e-mail: biuro@Info-GLOBAL.pl

Dlaczego warto kupić *nasze wkręty*

OZNAKOWANIE WKRĘTÓW AR®

Info-GLOBAL Fastening® identyfikuje się ze swoimi produktami, biorąc za ich jakość pełną odpowiedzialność. Zarejestrowane w Urzędzie Patentowym znaki **R** i **AR** są gwarancją najwyższej jakości wkrętów potwierdzoną polskimi oraz europejskimi Aprobatami Technicznymi ITB, certyfikatami Zakładowej Kontroli Produkcji oraz testami w zakładowym laboratorium.

SPECJALNA, WYSOCE ODPORNA POWŁOKA LAKIERNICZNA UTWARDZANA TERMICZNIE

Wkręty samowierzące do blach dachowych pokrywamy specjalną powłoką lakierniczą z proszku poliestrowego w 206 kolorach RAL i NCS. Dzięki zaawansowanym technologicznie liniom do nanoszenia proszków, nakładana powłoka jest bardzo trwała i odporna na uszkodzenia mechaniczne.

Wkręty malowane ręcznie lub „na mokro” nie gwarantują właściwej jakości powłoki malarskiej, która bardzo szybko odpadnie od powierzchni wkręta, lub ulegnie uszkodzeniu przy montażu.



Konkurencja



Info-GLOBAL®
Fastening

JEDYNA EUROPEJSKA PODKŁADKA EPDM DOSTĘPNA NA RYNKU ZAMOCOWAŃ

Info-GLOBAL Fastening® jest jedyną firmą w Europie, która za podkładki uszczelniające Amber Seal® w 2004 roku została nagrodzona złotym medalem na Międzynarodowych Targach BUDMA w Poznaniu. Podkładki Amber Seal® znajdują się na dachach domów w Europie, Azji i Afryce.

NAJWYŻSZEJ JAKOŚCI POWŁOKI GALWANICZNE

Powłoka galwaniczna zabezpiecza mocowanie przed korozją. Nakładanie powłoki galwanicznej odbywa się w Polsce, dzięki czemu mamy pełną kontrolę nad grubością warstwy powłok наносzonych na wkręty. Testy wkrętów i badanie ich odporności na korozję przeprowadzane są w komorze solnej oraz za pomocą promieni rentgenowskich. W zależności od zastosowania oraz warunków atmosferycznych Klient może wybrać powłoki: cynkową 12 i 24µm, Eco-GrePert® lub powłokę specjalną EsC™.



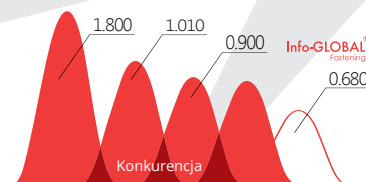
Konkurencja

Info-GLOBAL®
Fastening

Wkręty po 144 godzinnej ekspozycji w neutralnej mgłę solnej.

UNIKALNIE UTWARDZONE WIERTŁO

Uformowane wkręty poddawane są obróbce termicznej tzw. utwardzaniu. Jest to bardzo istotny proces w produkcji wkręta, mający wpływ na szybkość wkręcania wkręta i jego wytrzymałość. Wiertła naszych wkrętów zostały zaprojektowane tak, aby wkręcały się w podłoże pokrycia dachowego możliwie szybko i bez nadmiernego wysiłku.



Porównanie czasów wkręcania w podłoże stalowe wkrętów Info-GLOBAL Fastening® z wkrętami innych producentów.

Innowacyjna powłoka specjalna ESC™



Wkręty używane w bardzo agresywnym środowisku wymagają specjalnej ochrony przed korozją.

Z uwagi na doskonałe zabezpieczenie antykorozyjne nawet przy maksymalnych obciążeniach i wysokich temperaturach, powłoki specjalne stosowane są głównie w motoryzacji i technice morskiej. Opierając się na doświadczeniach tych branż i wychodząc naprzeciw oczekiwaniom najbardziej wymagających Klientów, wprowadziliśmy **powłokę ESC™** (*Ecological Suppressor of Corrosion*), która jest używana do zabezpieczania naszych produktów.

Powłoka **ESC™** to połączenie perfekcji i ekologii.

Brak chromu sześciowartościowego gwarantuje, że wszystkie nasze produkty występujące w powłoce **ESC™** są przyjazne środowisku.

NAJWAŻNIEJSZE CECHY POWŁOKI ESC™

1

Powłoka ESC™ to najskuteczniejsza ochrona przed korozją w najbardziej agresywnych środowiskach (włącznie z kategorią korozyjności C4)

2

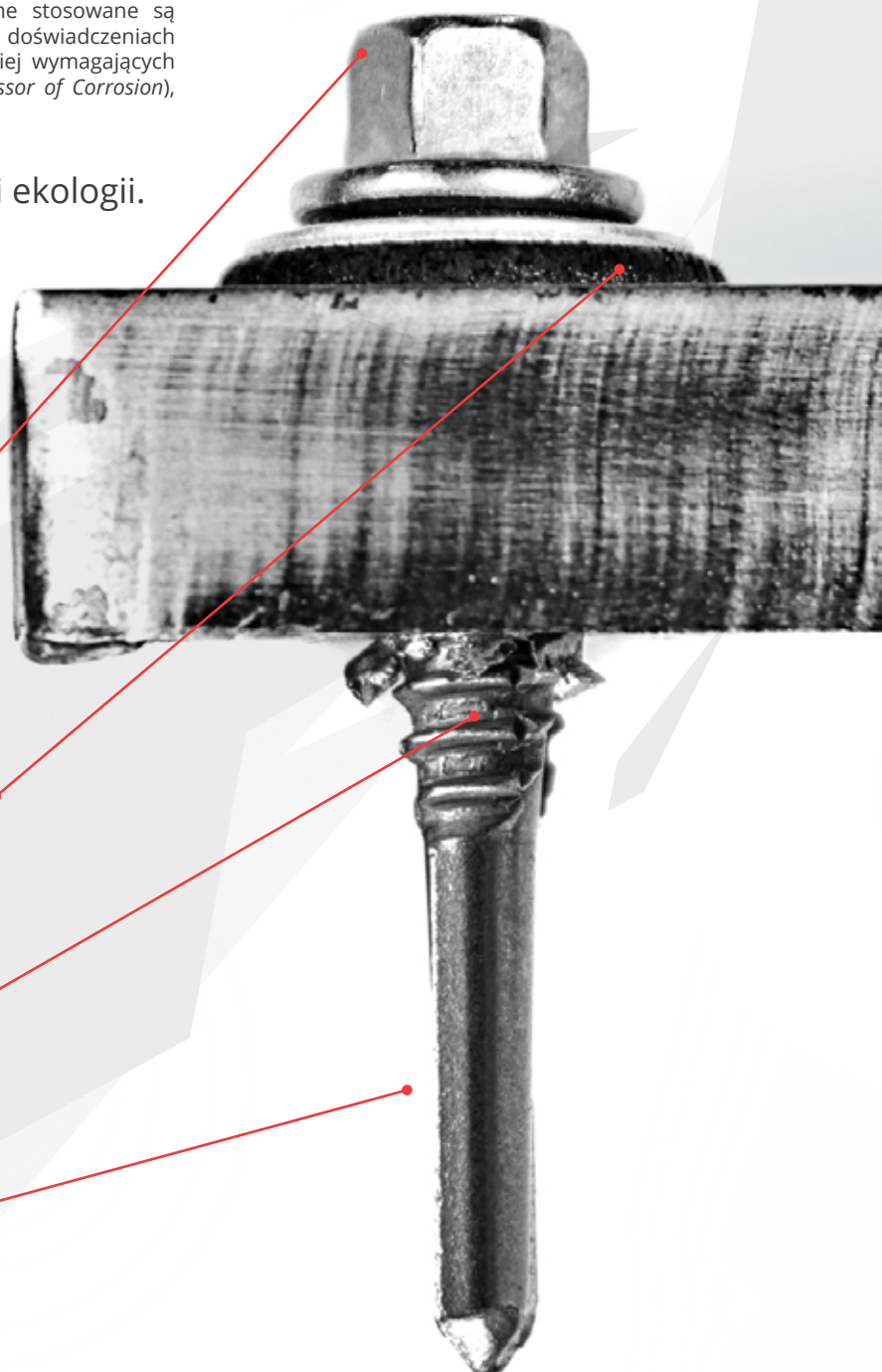
Wyeliminowanie korozji kontaktowej powierzchni pokrytej **powłoką ESC™** np. z aluminium

3

Wysoka odporność na ścieranie

4

Wszystkie produkty pokryte powłoką **ESC™** przechodzą test mgły solnej wg **PN-EN ISO 9227:2007** – nawet powyżej 1000h bez czerwonej korozji.



Powłoka ceramiczna **Eco-GrePert®**

Eco-GrePert® jest nieorganiczną, trójwarstwową powłoką ceramiczną opracowaną dla osiągnięcia najwyższej odporności na uciążliwe warunki środowiska, które mogłyby powodować korozję.

Zachodzące reakcje chemiczne sprawiają, że wszystkie trzy warstwy są ze sobą silnie połączone, tworząc zwartą, niezwykle odporną powłokę.

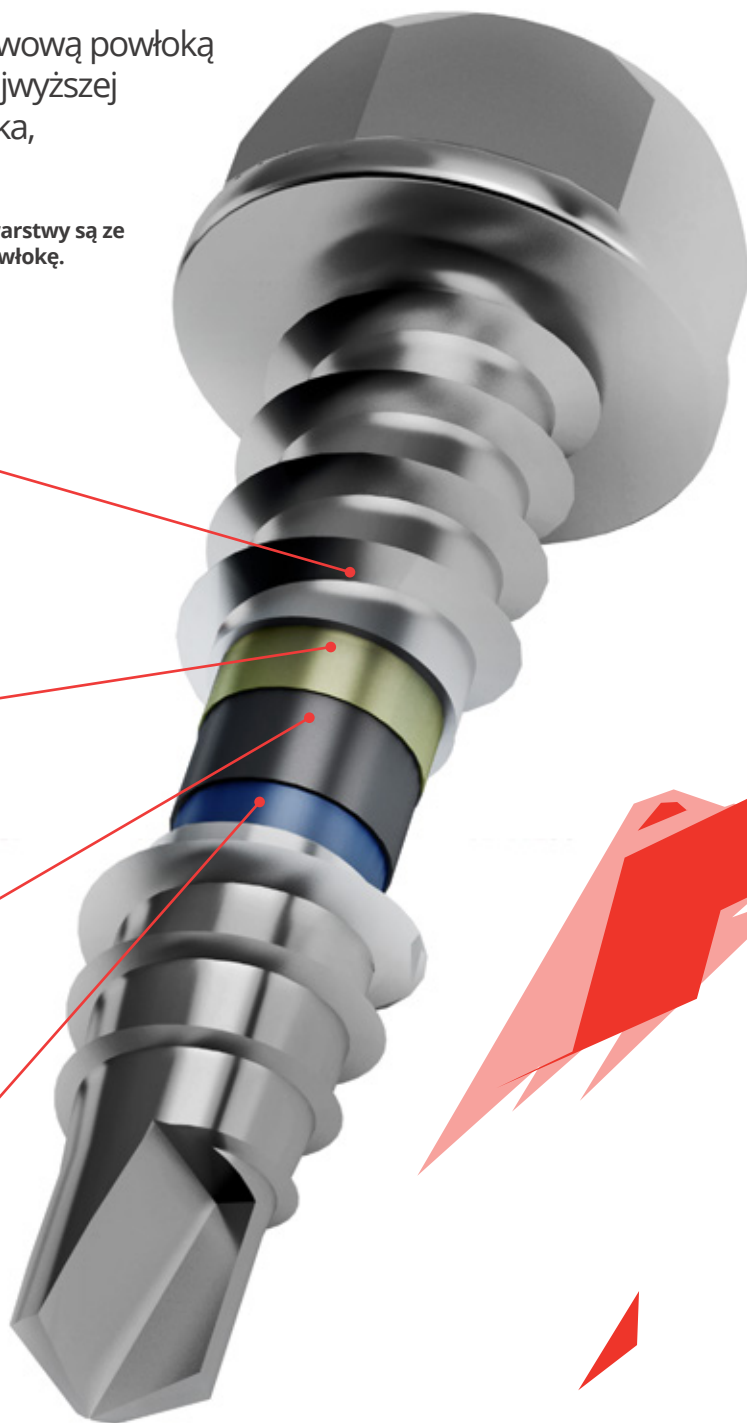
Tę unikalną technologię tworzą
trzy warstwy o formie kompozytu:

1
WYPIEKANA
POWŁOKA
CERAMICZNA

2
SPAJAJĄCY
FILM
CHEMICZNY

3
POWŁOKA
CYNKOWA

4
SPECJALNIE
UTWARDZONA
STAŁ
WĘGLOWA



ZALETY POWŁOKI ECO-GREPERT®



Wyższa ochrona przed korozją w porównaniu z tradycyjnymi metodami ochrony - możliwość stosowania wkrętów w środowisku o kategorii korozyjności C4.



Zabezpieczenie materiału przed korozyjnym działaniem kwasów, zasad, gazów i wody.

TABELA KOROZYJNOŚCI

KATEGORIA KOROZYJNOŚCI WG PN-EN ISO 12944-2		PRZYKŁADY ŚRODOWISK TYPOWYCH DLA KLIMATU UMIARKOWANEGO (TYLKO INFORMACYJNIE)	
		NA ZEWNĄTRZ	WEWNĄTRZ
C1	bardzo mała	Nie dotyczy	Ogrzewane budynki z czystą atmosferą, np. biura, sklepy, szkoły, hotele.
C2	mała	Atmosfery w małym stopniu zanieczyszczone. Głównie tereny wiejskie.	Budynki nieogrzewane, w których może mieć miejsce kondensacja, np. magazyny, hale sportowe.
C3	średnia	Atmosfery miejskie i przemysłowe, średnie zanieczyszczenie tlenkiem siarki (IV). Obszary przybrzeżne o małym zasoleniu.	Pomieszczenia produkcyjne o dużej wilgotności i pewnym zanieczyszczeniu powietrza, np. zakłady spożywcze, pralnie, browary, mleczarnie.
C4	duża	Obszary przemysłowe i obszary przybrzeżne o średnim zasoleniu.	Zakłady chemiczne, pływalnie, stocznie remontowe statków i łodzi.
C5-I	bardzo duża (przemysłowa)	Obszary przemysłowe o dużej wilgotności i agresywnej atmosferze.	Budowle lub obszary z prawie ciągłą kondensacją i dużym zanieczyszczeniem.
C5-M	bardzo duża (morska)	Obszary przybrzeżne i oddalone od brzegu w głąb morza o dużym zasoleniu.	Budowle lub obszary z prawie ciągłą kondensacją i dużym zanieczyszczeniem.

DOBÓR ŁĄCZNIKÓW

KATEGORIA KOROZYJNOŚCI WG PN-EN ISO 12944-2:2001	TEST W MGLE SOLNEJ WG PN-EN ISO 9227:2007 [h]	OKRES OCHRONY		RODZAJ OCHRONY				
		KLASA	LATA	CYNK GALWANICZNY 12 MIKRONÓW	CYNK GALWANICZNY 24 MIKRONY	Eco-GrePert®	EsC™	STAL NIERDZEWNA (BIMETAL)
C1	-	low	< 5	•	•	•	•	•
	-	medium	5-15	•	•	•	•	•
	-	high	>15	•	•	•	•	•
C2	-	low	< 5	•	•	•	•	•
	-	medium	5-15	•	•	•	•	•
	-	high	>15	•	•	•	•	•
C3	120	low	< 5		•	•	•	•
	240	medium	5-15		•	•	•	•
	480	high	>15			•	•	•
C4	240	low	< 5			•	•	•
	480	medium	5-15			•	•	•
	720	high	>15			•	•	•

AR5 PZ W CSE 5,5x25

CECHA NA ŁBIE	CECHY SPECJALNE	MATERIAŁ I POWŁOKA	WYMIAR
AR0 – wkręt do szycia blach na zakład	PZ – wkręt z podkładką zintegrowaną	CS – utwardzona stal węglowa pokryta warstwą cynku galwanicznego	d – średnica wkręta wyrażona w mm
AR, AR2 – wkręt farmerski	W – wkręt samowierzący	CSE – utwardzona stal węglowa z powłoką EsC™	L – długość części roboczej wkręta wyrażona w mm
AR3, AR5, AR6, AR8, AR12, AR16 – wkręty do konstrukcji stalowych	0 – wkręt bez wiertła	CSG – utwardzona stal węglowa z powłoką Eco-GrePert®	
ARA – łącznik samogwintujący do drewna i cienkich konstrukcji stalowych		SS – stal nierdzewna	
ARB – łącznik samogwintujący do grubych konstrukcji stalowych			
ARC lub ARW – łącznik do drewna i betonu			

Podane wartości: 2, 3, 5, 6, 8, 12, 16 oznaczają max zdolność wiercenia danego wkręta w stali [mm].

SPOSÓB MONTAŻU

Jak poprawnie zamontować nasze wkręty

- 1 Do montażu wkrętów należy zawsze używać wkrętarki wyposażonej w **regulowane sprzęgło**.
- 2 Dla prawidłowego wkręcania należy stosować **nasadkę magnetyczną** bądź **sprężynkową**.
- 3 Wkręty należy montować zawsze **prostopadle do podłoża**.

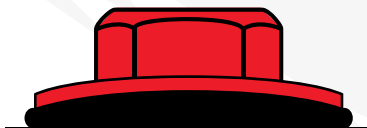
MONTAŻ PRAWIDŁOWY



Wkręt powinien być tak dokręcony, aby podkładka zmniejszyła swoją wysokość o połowę.

MONTAŻ NIEPRAWIDŁOWY

Wkręt zbyt słabo dokręcony



Zbyt słabe przykręcenie wkręta może powodować przecieknięcie w centralnej części połączenia, tuż przy gwincie.

MONTAŻ NIEPRAWIDŁOWY

Wkręt zbyt mocno dokręcony



Zbyt mocne przykręcenie wkręta może powodować przecieknięcie w skrajnych częściach podkładki.

EKOLOGIA

W trosce o jakość i środowisko

Dzięki wysoce zaawansowanej technologii produkcji jesteśmy jednym z największych producentów najwyższej jakości **wkrętów farmerskich** w Europie.

Mając świadomość, że przyszłość firmy zależy od naszych Klientów, swoją uwagę skupiamy na zaspokajaniu ich potrzeb i oczekiwań.

Główny czynnik stałego powodzenia to jakość oferowanych wyrobów, którą uzyskujemy dzięki innowacyjnym rozwiązaniom, przy systematycznym zmniejszaniu negatywnego oddziaływania na **środowisko naturalne**.

Dla zapewnienia, że na każdym etapie realizacji zamówień spełniamy wymagania Klienta, wdrożyliśmy i doskonalimy zintegrowany system zarządzania **zgodny z normami**:

Zarządzanie Jakością ISO 9001:2008

► Systematycznie monitorowany



Zarządzanie Środowiskowe ISO 14001:2004

► Systematycznie monitorowany



✓ ISO 9001:2008

✓ ISO 14001:2004

1

WKRETY SAMOWIERCĄCE
FARMERSKIE
**DO KONSTRUKCJI
DREWNIANYCH**

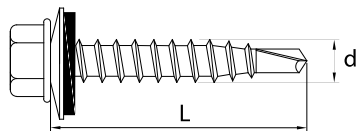


1 WKRĘTY SAMOWIERCĄCE „FARMERSKIE” DO KONSTRUKCJI DREWNIANYCH

1.1. Wkręty samowiercące z podkładką EPDM, do mocowania blach do podłoża drewnianego



AR W CS 4,8xL



- / **Materiał:** stal C-1022
- / **Powłoka:** 12µm
- / **Powłoka, opcje:** 24µm / EsC™
- / **Podkładka:** ZN14
- / **Podkładka, opcje:** AL14, ZN16, AL16
- / **Przeznaczenie:** mocowanie obróbek blacharskich oraz profilowanych blach dachowych do konstrukcji drewnianych



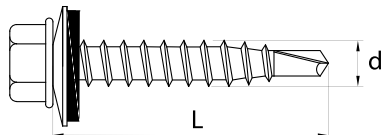
d [mm]	L [mm]	OP. JEDN. [szt.]	OP. ZBIORCZE [szt.]	MTmax
4,8	20	250	3000	2
4,8	28	250	3000	2
4,8	35	250	3000	8
4,8	50	100	1200	23
4,8	60	100	1200	33
4,8	70	100	1200	43
4,8	80*	100	1200	53
4,8	100*	100	1200	73

*dodatkowa opcja, podkładka ZN19

1.2. Wkręty samowiercące ze stali nierdzewnej z podkładką EPDM, do mocowania blach do podłoża drewnianego.



AR W SS 4,8xL



- / **Materiał:** stal nierdzewna SS 304
- / **Podkładka:** SS14
- / **Podkładka, opcje:** AL14
- / **Przeznaczenie:** mocowanie obróbek blacharskich oraz profilowanych blach dachowych do konstrukcji drewnianych

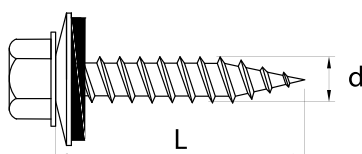


d [mm]	L [mm]	OP. JEDN. [szt.]	OP. ZBIORCZE [szt.]	MTmax
4,8	20	250	3000	2
4,8	35	250	3000	8
4,8	60	100	1200	33

1.3. Wkręty bez wiertła z podkładką EPDM, do mocowania blach do podłoża drewnianego



AR O CS 4,8xL



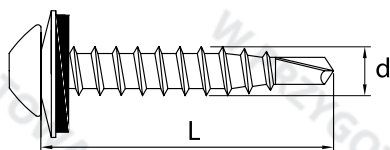
d [mm]	L [mm]	OP. JEDN. [szt.]	OP. ZBIORCZE [szt.]	MTmax
4,8	25	250	3000	2
4,8	28	250	3000	2

- / **Materiał:** stal C-1022
- / **Powłoka:** 12µm
- / **Podkładka:** ZN14
- / **Przeznaczenie:** mocowanie obróbek blacharskich oraz profilowanych blach dachowych do konstrukcji drewnianych

1.4. Wkręty samowiercące z podkładką EPDM, do mocowania blach do podłoża drewnianego



AR2 W CS 4,8xL UFO



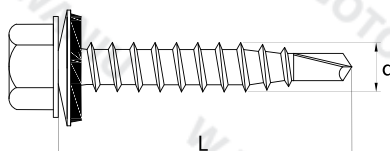
d [mm]	L [mm]	OP. JEDN. [szt.]	OP. ZBIORCZE [szt.]
4,8	22	250	3000
4,8	37	250	3000

/ Materiał: stal C-1022 **/ Powłoka:** EsC™ **/ Podkładka:** AL14 **/ Przeznaczenie:** mocowanie obróbek oraz profilowanych blach dachowych do konstrukcji drewnianych w odpowiedzialnych aplikacjach

1.5. Wkręty samowiercące z podkładką EPDM, do mocowania blach stalowych do podłoża drewnianego



AR2 W CS 6,5xL XXL



d [mm]	L [mm]	OP. JEDN. [szt.]	OP. ZBIORCZE [szt.]	MTmax
6,5	70	100	1200	43

/ Materiał: stal C-1022 **/ Powłoka:** 12µm **/ Powłoka, opcje:** EsC™ **/ Podkładka:** ZN16 **/ Podkładka, opcje:** AL16, ZN19, AL19 **/ Przeznaczenie:** mocowanie obróbek oraz profilowanych blach dachowych do konstrukcji drewnianych w odpowiedzialnych aplikacjach

2

WKRETY SAMOWIERCĄCE DO ŁĄCZENIA BLACH

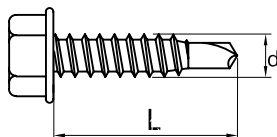


2 WKRETY SAMOWIERCĄCE DO ŁĄCZENIA BLACH

2.1. Wkręty samowiercące bez podkładki, do szycia blach na zakład



AR0 W CS 4,8xL



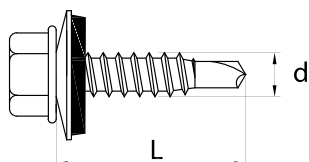
d [mm]	L [mm]	OP. JEDN. [szt.]	OP. ZBIORCZE [szt.]	MIN GRUBOŚĆ ŁĄCZONYCH BLACH [mm]	MAX GRUBOŚĆ ŁĄCZONYCH BLACH [mm]	MTmax
4,8	20	250	3000	2x0,5	2x1	2

/ Materiał: stal C-1022 **/ Powłoka:** 12µm **/ Powłoka, opcje:** 24µm / EsC™ **/ Przeznaczenie:** łączenie cienkich blach stalowych na zakład

2.2. Wkręty samowiercące z podkładką EPDM, do szycia blach na zakład



AR0 W CS 4,8xL



d [mm]	L [mm]	OP. JEDN. [szt.]	OP. ZBIORCZE [szt.]	MIN GRUBOŚĆ ŁĄCZONYCH BLACH [mm]	MAX GRUBOŚĆ ŁĄCZONYCH BLACH [mm]	MTmax
4,8	20	250	3000	2x0,5	2x1,00	2

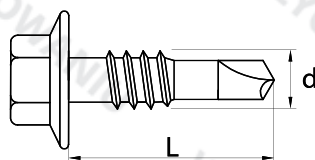
/ Materiał: stal C-1022 **/ Powłoka:** 12µm **/ Powłoka, opcje:** 24µm / EsC™ **/ Podkładka:** ZN14 **/ Podkładka, opcje:** ZN16, AL14, AL16

/ Przeznaczenie: łączenie cienkich blach stalowych na zakład

2.3. Wkręty samowiercące z podkładką zintegrowaną, do szycia blach na zakład



AR0PZ W CS 6,3xL



d [mm]	L [mm]	OP. JEDN. [szt.]	OP. ZBIORCZE [szt.]	MIN GRUBOŚĆ ŁĄCZONYCH BLACH [mm]	MAX GRUBOŚĆ ŁĄCZONYCH BLACH [mm]	MTmax
6,3	22	250	3000	2x0,5	2x1,25	2,5

/ Materiał: stal C-1022 **/ Powłoka:** 12µm **/ Powłoka, opcje:** 24µm / EsC™ **/ Podkładka zintegrowana**

/ Przeznaczenie: łączenie blach stalowych na zakład w odpowiedzialnych aplikacjach

3

WKRETY SAMOWIERCĄCE DO KONSTRUKCJI STALOWYCH

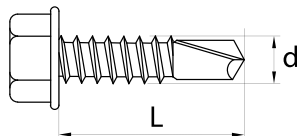


3 WKRĘTY SAMOWIERCĄCE DO KONSTRUKCJI STALOWYCH

3.1. Wkręty samowiercące bez podkładki, do mocowania blach do podłoża stalowego



AR3 W CS 4,8xL



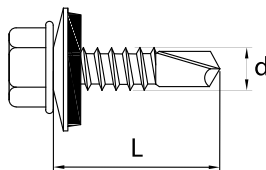
- / **Materiał:** stal C-1022
- / **Powłoka:** 12µm
- / **Powłoka, opcje:** 24µm / EsC™
- / **Przeznaczenie:** mocowanie blach stalowych do cienkościennych konstrukcji stalowych oraz łączenie blach ze sobą

d [mm]	L [mm]	OP. JEDN. [szt.]	OP. ZBIORCZE [szt.]	MIN. GRUBOŚĆ PODŁOŻA [mm]	MTmax
4,8	16	250	3000	1	6
4,8	19	250	3000	1	9
4,8	22	250	3000	1	12
4,8	25	250	3000	1	15
4,8	32	250	3000	1	22
4,8	35	250	3000	1	25
4,8	45	100	1200	1	35
4,8	55	100	1200	1	45

3.2. Wkręty samowiercące z podkładką EPDM, do mocowania blach do podłoża stalowego



AR3 W CS 4,8xL



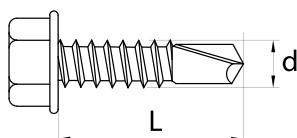
- / **Materiał:** stal C-1022
- / **Powłoka:** 12µm
- / **Powłoka, opcje:** 24µm / EsC™
- / **Podkładka:** ZN14
- / **Podkładka, opcje:** ZN16, AL14, AL16
- / **Przeznaczenie:** mocowanie blach stalowych do cienkościennych konstrukcji stalowych oraz łączenie blach ze sobą

d [mm]	L [mm]	OP. JEDN. [szt.]	OP. ZBIORCZE [szt.]	MIN. GRUBOŚĆ PODŁOŻA [mm]	MTmax
4,8	16	250	3000	1	3
4,8	19	250	3000	1	6
4,8	22	250	3000	1	9
4,8	25	250	3000	1	12
4,8	32	250	3000	1	19
4,8	35	250	3000	1	22
4,8	45	100	1200	1	32
4,8	55	100	1200	1	42

3.3. Wkręty samowiercące ze stali nierdzewnej bez podkładki, do mocowania blach do podłoża stalowego



AR3 W SS 4,8xL



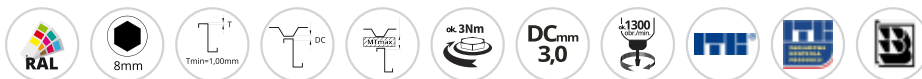
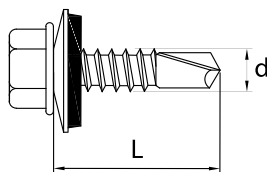
d [mm]	L [mm]	OP. JEDN. [szt.]	OP. ZBIORCZE [szt.]	MIN. GRUBOŚĆ PODŁOŻA [mm]	MTmax
4,8	25	250	3000	1	15

- / **Materiał:** stal nierdzewna SS 304 (bimetal) / **Przeznaczenie:** mocowanie blach stalowych do cienkościennych konstrukcji stalowych oraz łączenie blach ze sobą w środowiskach agresywnych

3.4. Wkręty samowiercące ze stali nierdzewnej z podkładką EPDM, do mocowania blach do podłoża stalowego



AR3 W SS 4,8xL



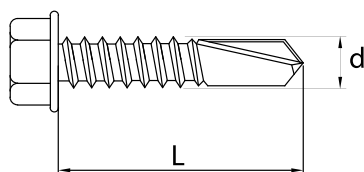
d [mm]	L [mm]	OP. JEDN. [szt.]	OP. ZBIORCZE [szt.]	MIN. GRUBOŚĆ PODŁOŻA [mm]	MTmax
4,8	25	250	3000	1	12

/ Materiał: stal nierdzewna SS 304 (bimetal) **/ Podkładka:** SS14 **/ Podkładka, opcja:** SS16 **/ Przeznaczenie:** mocowanie blach stalowych do cienkościennych konstrukcji stalowych oraz łączenie blach ze sobą w środowiskach agresywnych

3.5. Wkręty samowiercące bez podkładki, do mocowania blach do podłoża stalowego



AR5 W CS 5,5xL



d [mm]	L [mm]	OP. JEDN. [szt.]	OP. ZBIORCZE [szt.]	MIN. GRUBOŚĆ PODŁOŻA [mm]	MTmax
5,5	19	250	3000	1,5	6
5,5	25	250	3000	1,5	12
5,5	32	250	3000	1,5	19
5,5	38	100	1200	1,5	25
5,5	50	100	1200	1,5	37
5,5	60	100	1200	1,5	47
5,5	70	100	1200	1,5	57

/ Materiał: stal C-1022

/ Powłoka: 12µm

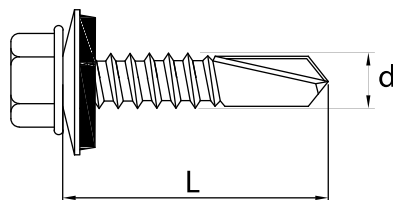
/ Powłoka, opcje: 24µm / EsC™

/ Przeznaczenie: mocowanie blach stalowych do konstrukcji stalowych zimnogiętych

3.6. Wkręty samowiercące z podkładką EPDM, do mocowania blach do podłoża stalowego



AR5 W CS 5,5xL



d [mm]	L [mm]	OP. JEDN. [szt.]	OP. ZBIORCZE [szt.]	MIN. GRUBOŚĆ PODŁOŻA [mm]	MTmax
5,5	19	250	3000	1,5	3
5,5	25	250	3000	1,5	9
5,5	32	250	3000	1,5	16
5,5	38	100	1200	1,5	22
5,5	50	100	1200	1,5	34
5,5	60	100	1200	1,5	44
5,5	70	100	1200	1,5	54

/ Materiał: stal C-1022

/ Powłoka: 12µm

/ Powłoka, opcje: 24µm / EsC™

/ Podkładka: ZN14

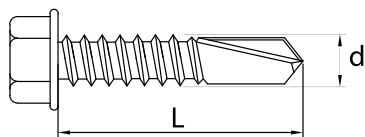
/ Podkładka, opcje: ZN16, AL14, AL16

/ Przeznaczenie: mocowanie blach stalowych do konstrukcji stalowych zimnogiętych

3.7. Wkręty samowiercące ze stali nierdzewnej bez podkładki, do mocowania blach do podłoża stalowego



AR5 W SS 5,5xL



/ Materiał: stal nierdzewna SS 304 (bimetal)

/ Przeznaczenie: mocowanie blach stalowych do konstrukcji stalowych zimnogiętych w środowiskach agresywnych

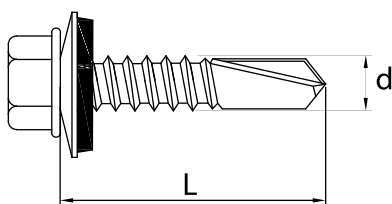
d [mm]	L [mm]	OP. JEDN. [szt.]	OP. ZBIORCZE [szt.]	MIN. GRUBOŚĆ PODŁOŻA [mm]	MTmax
5,5	25	250	3000	1,5	12
5,5	32*	250	3000	1,5	19
5,5	38*	100	1200	1,5	25

* w przygotowaniu

3.8. Wkręty samowiercące ze stali nierdzewnej z podkładką EPDM, do mocowania blach do podłoża stalowego



AR5 W SS 5,5xL



/ Materiał: stal nierdzewna SS 304 (bimetal)

/ Podkładka: SS14

/ Podkładka opcje: SS16

/ Przeznaczenie: mocowanie blach stalowych do konstrukcji stalowych zimnogiętych w środowiskach agresywnych

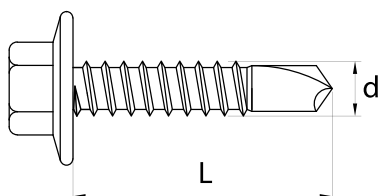
d [mm]	L [mm]	OP. JEDN. [szt.]	OP. ZBIORCZE [szt.]	MIN. GRUBOŚĆ PODŁOŻA [mm]	MTmax
5,5	25	250	3000	1,5	9
5,5	32*	250	3000	1,5	16
5,5	38*	100	1200	1,5	22

* w przygotowaniu

3.9. Wkręty samowiercące z podkładką zintegrowaną, do mocowania blach do podłoża stalowego



AR5PZ W CS 5,5xL



d [mm]	L [mm]	OP. JEDN. [szt.]	OP. ZBIORCZE [szt.]	MIN. GRUBOŚĆ PODŁOŻA [mm]	MTmax
5,5	19	250	3000	1,5	7
5,5	25	250	3000	1,5	13

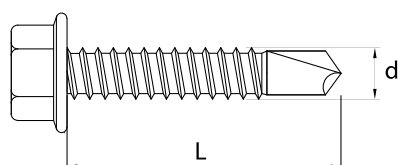
/ Materiał: stal C-1022 **/ Powłoka:** 12µm **/ Powłoka, opcje:** 24µm / EsC™ **/ Podkładka zintegrowana**

/ Przeznaczenie: mocowanie blach stalowych do konstrukcji stalowych zimnogiętych w odpowiedzialnych aplikacjach

3.10. Wkręty samowiercące bez podkładki, do mocowania blach do podłoża stalowego



AR6 W CS 6,3xL



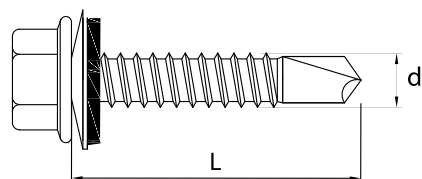
- / **Materiał:** stal C-1022
- / **Powłoka:** 12µm
- / **Powłoka, opcje:** 24µm / EsC™
- / **Przeznaczenie:** mocowanie blach stalowych do konstrukcji stalowych w odpowiedzialnych aplikacjach

d [mm]	L [mm]	OP. JEDN. [szt.]	OP. ZBIORCZE [szt.]	MIN. GRUBOŚĆ PODŁOŻA [mm]	MTmax
6,3	19	100	1200	3	6
6,3	22	100	1200	3	9
6,3	25	100	1200	3	12
6,3	32	100	1200	3	19
6,3	38	100	1200	3	25
6,3	50	100	1200	3	37

3.11. Wkręty samowiercące z podkładką EPDM, do mocowania blach do podłoża stalowego



AR6 W CS 6,3xL



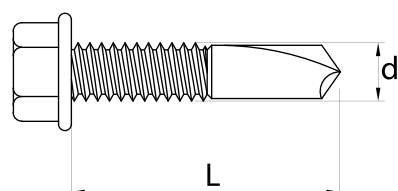
- / **Materiał:** stal C-1022
- / **Powłoka:** 12µm
- / **Powłoka, opcje:** 24µm / EsC™
- / **Podkładka:** ZN16
- / **Podkładka, opcje:** AL16
- / **Przeznaczenie:** mocowanie blach stalowych do konstrukcji stalowych w odpowiedzialnych aplikacjach

d [mm]	L [mm]	OP. JEDN. [szt.]	OP. ZBIORCZE [szt.]	MIN. GRUBOŚĆ PODŁOŻA [mm]	MTmax
6,3	19	100	1200	3	3
6,3	22	100	1200	3	6
6,3	25	100	1200	3	9
6,3	32	100	1200	3	16
6,3	38	100	1200	3	22
6,3	50	100	1200	3	34

3.12. Wkręty samowiercące bez podkładki, do mocowania blach do podłoża stalowego



AR8 W CS 5,5xL



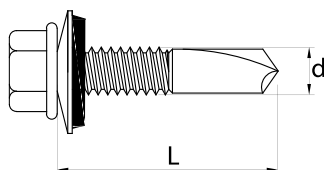
- / **Materiał:** stal C-1022
- / **Powłoka:** 12µm
- / **Powłoka, opcje:** 24µm / EsC™
- / **Przeznaczenie:** mocowanie blach stalowych do konstrukcji stalowych gorącowalcowanych

d [mm]	L [mm]	OP. JEDN. [szt.]	OP. ZBIORCZE [szt.]	MIN. GRUBOŚĆ PODŁOŻA [mm]	MTmax
5,5	24	250	3000	2	9

3.13. Wkręty samowiercące z podkładką EPDM, do mocowania blach do podłoża stalowego



AR8 W CS 5,5xL



d [mm]	L [mm]	OP. JEDN. [szt.]	OP. ZBIORCZE [szt.]	MIN. GRUBOŚĆ PODŁOŻA [mm]	MTmax
5,5	24	250	3000	2	6

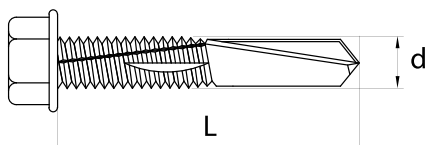
/ Materiał: stal C-1022 **/ Powłoka:** 12µm **/ Powłoka, opcje:** 24µm / EsC™ **/ Podkładka:** ZN14 **/ Podkładka, opcje:** ZN16, AL14, AL16

/ Przeznaczenie: mocowanie blach stalowych do konstrukcji stalowych gorącowalcowanych

3.14. Wkręty samowiercące bez podkładki, do mocowania blach do podłoża stalowego



AR12 W CS 5,5xL



d [mm]	L [mm]	OP. JEDN. [szt.]	OP. ZBIORCZE [szt.]	MIN. GRUBOŚĆ PODŁOŻA [mm]	MTmax
5,5	32	250	3000	4	13
5,5	35	250	3000	4	16
5,5	50	100	1200	4	31
5,5	70	100	1200	4	51

/ Materiał: stal C-1022

/ Powłoka: 12µm

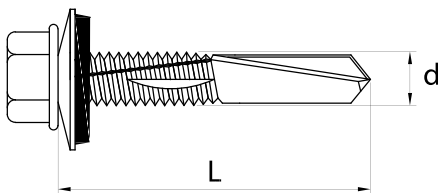
/ Powłoka, opcje: 24µm / EsC™

/ Przeznaczenie: mocowanie blach stalowych do konstrukcji stalowych gorącowalcowanych

3.15. Wkręty samowiercące z podkładką EPDM, do mocowania blach do podłoża stalowego



AR12 W CS 5,5xL



d [mm]	L [mm]	OP. JEDN. [szt.]	OP. ZBIORCZE [szt.]	MIN. GRUBOŚĆ PODŁOŻA [mm]	MTmax
5,5	32	250	3000	4	10
5,5	35	250	300	4	13
5,5	50	100	1200	4	28
5,5	70	100	1200	4	48

/ Materiał: stal C-1022

/ Powłoka: 12µm

/ Powłoka, opcje: 24µm / EsC™

/ Podkładka: ZN14

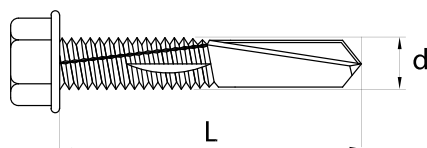
/ Podkładka, opcje: ZN16, AL14, AL16

/ Przeznaczenie: mocowanie blach stalowych do konstrukcji stalowych gorącowalcowanych

3.16. Wkręty samowiercące ze stali nierdzewnej bez podkładki, do mocowania blach do podłoża stalowego



AR12 W SS 5,5xL



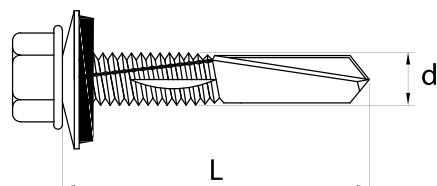
d [mm]	L [mm]	OP. JEDN. [szt.]	OP. ZBIORCZE [szt.]	MIN. GRUBOŚĆ PODŁOŻA [mm]	MTmax
5,5	38	250	3000	4	19

/ Materiał: stal nierdzewna SS 304 (bimetal) **/ Przeznaczenie:** mocowanie blach stalowych do konstrukcji stalowych gorącowałowanych w środowiskach agresywnych

3.17. Wkręty samowiercące ze stali nierdzewnej z podkładką EPDM, do mocowania blach do podłoża stalowego



AR12 W SS 5,5xL



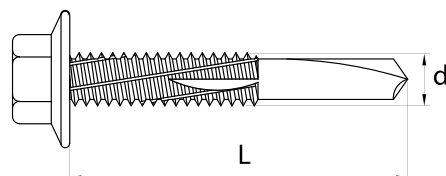
d [mm]	L [mm]	OP. JEDN. [szt.]	OP. ZBIORCZE [szt.]	MIN. GRUBOŚĆ PODŁOŻA [mm]	MTmax
5,5	38	250	3000	4	16

/ Materiał: stal nierdzewna SS 304 (bimetal) **/ Podkładka:** SS14 **/ Podkładka, opcje:** SS16 **/ Przeznaczenie:** mocowanie blach stalowych do konstrukcji stalowych gorącowałowanych w środowiskach agresywnych

3.18. Wkręty samowiercące z podkładką zintegrowaną, do mocowania blach do podłoża stalowego



AR12PZ W CS 5,5xL



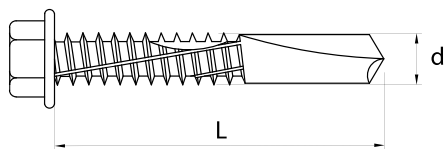
d [mm]	L [mm]	OP. JEDN. [szt.]	OP. ZBIORCZE [szt.]	MIN. GRUBOŚĆ PODŁOŻA [mm]	MTmax
5,5	35	250	3000	4	18

/ Materiał: stal C-1022 **/ Powłoka:** 12µm **/ Powłoka, opcje:** 24µm / EsC™ **/ Podkładka zintegrowana**
/ Przeznaczenie: mocowanie blach stalowych do konstrukcji stalowych gorącowałowanych w odpowiedzialnych aplikacjach

3.19. Wkręty samowiercące bez podkładki, do mocowania blach do podłoża stalowego



AR16 W CSE 6,3xL



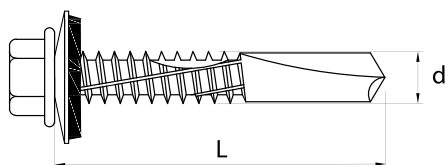
d [mm]	L [mm]	OP. JEDN. [szt.]	OP. ZBIORCZE [szt.]	MIN. GRUBOŚĆ PODŁOŻA [mm]	MT MAX
6,3	40	100	1200	5	17

/ Materiał: stal C-1022 **/ Powłoka:** EsC™ **/ Przeznaczenie:** mocowanie blach stalowych do konstrukcji stalowych gorącowalcowanych o bardzo dużej grubości lub twardości **/ Uwagi:** do montażu wkrętów AR16 należy używać specjalnych kluczyków sprężynkowych Info-GLOBAL Fastening®

3.20. Wkręty samowiercące z podkładką EPDM, do mocowania blach do podłoża stalowego



AR16 W CSE 6,3xL



d [mm]	L [mm]	OP. JEDN. [szt.]	OP. ZBIORCZE [szt.]	MIN. GRUBOŚĆ PODŁOŻA [mm]	MTmax
6,3	40	100	1200	5	14

/ Materiał: stal C-1022 **/ Powłoka:** EsC™ **/ Podkładka:** AL16 **/ Przeznaczenie:** mocowanie blach stalowych do konstrukcji stalowych gorącowalcowanych o bardzo dużej grubości lub twardości **/ Uwagi:** do montażu wkrętów AR16 należy używać specjalnych kluczyków sprężynkowych Info-GLOBAL Fastening®

4

WKRETY DO DREWNA I BETONU

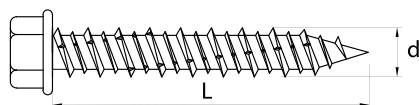


4 WKRĘTY DO DREWNA / BETONU

4.1. Wkręty bez podkładki, do mocowania blach stalowych do podłoża drewnianego i betonowego



ARW 0 CSE 6,4xL



d [mm]	L [mm]	OP. JEDN. [szt.]	OP. ZBIORCZE [szt.]	MTmax
6,4	41	100	1200	11
6,4	57	100	1200	27

PODŁOŻE	GŁĘBOKOŚĆ ZAKOTWIENIA	ŚREDNICA WIERTŁA [mm]
drewno	min 30mm	-
beton C20/25		5,00
beton C50/60		5,50

/ Materiał: stal C-1022

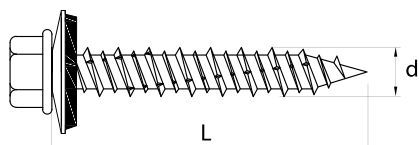
/ Powłoka: EsC™

/ Przeznaczenie: mocowanie blach profilowanych do podłoża drewnianego w odpowiedzialnych aplikacjach oraz podłoża betonowego

4.2. Wkręty z podkładką EPDM, do mocowania blach stalowych do podłoża drewnianego i betonowego



ARW 0 CSE 6,4xL



d [mm]	L [mm]	OP. JEDN. [szt.]	OP. ZBIORCZE [szt.]	MTmax
6,4	41	100	1200	8
6,4	57	100	1200	24

PODŁOŻE	GŁĘBOKOŚĆ ZAKOTWIENIA	ŚREDNICA WIERTŁA [mm]
drewno	min 30mm	-
beton C20/25		5,00
beton C50/60		5,50

/ Materiał: stal C-1022

/ Powłoka: EsC™

/ Podkładka: AL16

/ Przeznaczenie: mocowanie blach profilowanych do podłoża drewnianego w odpowiedzialnych aplikacjach oraz podłoża betonowego

5

WKRETY SAMOGWINTUJĄCE

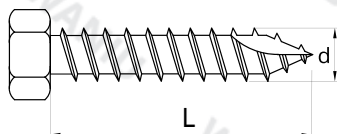


5 WKRETY SAMOGWINTUJĄCE

5.1. Wkręty samogwintujące bez podkładki, typ A



ARA 0 CS 6,5xL



Materiał: C-1022

Powłoka: 12µm

Przeznaczenie: mocowanie blach stalowych do konstrukcji drewnianych oraz cienkościennych profili stalowych

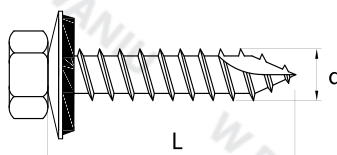
d [mm]	L [mm]	MIN. GRUBOŚĆ PODŁOŻA [mm]
6,5	25	0,63
6,5	32	0,63
6,5	38	0,63
6,5	50	0,63
6,5	75	0,63
6,5	90	0,63
6,5	100	0,63
6,5	125	0,63
6,5	50	0,63
6,5	175	0,63
6,5	200	0,63

PODŁOŻE	GŁĘBOKOŚĆ ZAKOTWIENIA	ŚREDNICA WIERTŁA
drewno	>30	Ø 4,5
stal	0,63-1,0	Ø 4,0
stal	1-2	Ø 4,2
stal	2-3	Ø 5,0

5.2. Wkręty samogwintujące z podkładką EPDM, typ A



ARA 0 CS 6,5xL



Materiał: C-1022

Powłoka: 12µm

Podkładka: ZN16

Przeznaczenie: mocowanie blach stalowych do konstrukcji drewnianych oraz cienkościennych profili stalowych

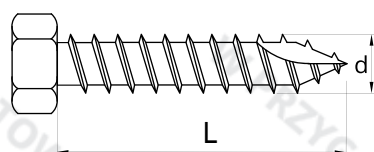
d [mm]	L [mm]	MIN. GRUBOŚĆ PODŁOŻA [mm]
6,5	25	0,63
6,5	32	0,63
6,5	38	0,63
6,5	50	0,63
6,5	75	0,63
6,5	90	0,63
6,5	100	0,63
6,5	125	0,63
6,5	50	0,63
6,5	175	0,63
6,5	200	0,63

PODŁOŻE	GŁĘBOKOŚĆ ZAKOTWIENIA	ŚREDNICA WIERTŁA
drewno	>30	Ø 4,5
stal	0,63-1,0	Ø 4,0
stal	1-2	Ø 4,2
stal	2-3	Ø 5,0

5.3. Wkręty samogwintujące ze stali nierdzewnej bez podkładki, typ A



ARA 0 SS 6,5xL



- Material:** stal nierdzewna SS 304
- Przeznaczenie:** mocowanie blach stalowych do konstrukcji drewnianych oraz cienkościennych profili stalowych w środowiskach agresywnych

d [mm]	L [mm]	MIN. GRUBOŚĆ PODŁOŻA [mm]
65	25	0,63
65	32	0,63
65	38	0,63
65	50	0,63
65	75	0,63
65	90	0,63
65	100	0,63
65	125	0,63
65	150	0,63
65	175	0,63
65	200	0,63

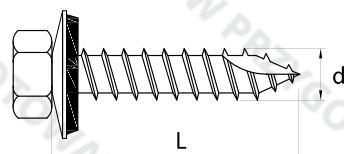
PODŁOŻE	GŁĘBOKOŚĆ ZAKOTWIENIA	ŚREDNICA WIERTŁA
drewno	>30	Ø 4,5
stal	0,63-1,0	Ø 4,0
stal	1-2	Ø 4,2
stal	2-3	Ø 5,0



5.4. Wkręty samogwintujące ze stali nierdzewnej z podkładką EPDM, typ A



ARA 0 SS 6,5xL



- Material:** stal nierdzewna SS 304
- Podkładka:** SS16
- Przeznaczenie:** mocowanie blach stalowych do konstrukcji drewnianych oraz cienkościennych profili stalowych w środowiskach agresywnych

d [mm]	L [mm]	MIN. GRUBOŚĆ PODŁOŻA [mm]
65	25	0,63
65	32	0,63
65	38	0,63
65	50	0,63
65	75	0,63
65	90	0,63
65	100	0,63
65	125	0,63
65	150	0,63
65	175	0,63
65	200	0,63

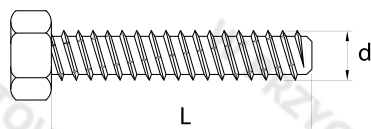
PODŁOŻE	GŁĘBOKOŚĆ ZAKOTWIENIA	ŚREDNICA WIERTŁA
drewno	>30	Ø 4,5
stal	0,63-1,0	Ø 4,0
stal	1-2	Ø 4,2
stal	2-3	Ø 5,0



5.5. Wkręty samogwintujące bez podkładki, typ B



ARB 0 CS 6,3xL



- / **Materiał:** C-1022
- / **Powłoka:** 12µm
- / **Przeznaczenie:** mocowanie blach stalowych do konstrukcji stalowych

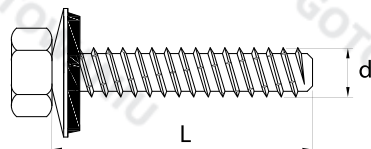
d [mm]	L [mm]	MIN. GRUBOŚĆ PODŁOŻA [mm]
6,3	25	3
6,3	32	3
6,3	38	3
6,3	45	3
6,3	50	3
6,3	75	3
6,3	90	3
6,3	100	3
6,3	110	3
6,3	130	3
6,3	150	3
6,3	175	3
6,3	200	3

PODŁOŻE	GLĘBOKOŚĆ ZAKOTWIENIA	ŚREDNICA WIERTŁA
stal	3-4	Ø 5,3
	4-5	Ø 5,5
	5-6	Ø 5,7
	>6	Ø 5,8

5.6. Wkręty samogwintujące z podkładką EPDM, typ B



ARB 0 CS 6,3xL



- / **Materiał:** C-1022
- / **Powłoka:** 12µm
- / **Podkładka:** ZN16
- / **Przeznaczenie:** mocowanie blach stalowych do konstrukcji stalowych

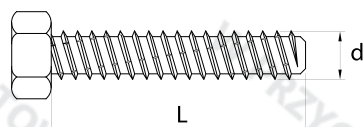
d [mm]	L [mm]	MIN. GRUBOŚĆ PODŁOŻA [mm]
6,3	25	3
6,3	32	3
6,3	38	3
6,3	45	3
6,3	50	3
6,3	75	3
6,3	90	3
6,3	100	3
6,3	110	3
6,3	130	3
6,3	150	3
6,3	175	3
6,3	50	3

PODŁOŻE	GLĘBOKOŚĆ ZAKOTWIENIA	ŚREDNICA WIERTŁA
stal	3-4	Ø 5,3
	4-5	Ø 5,5
	5-6	Ø 5,7
	>6	Ø 5,8

5.7. Wkręty samogwintujące ze stali nierdzewnej bez podkładki, typ B



ARB 0 SS 6,3xL



- Materiał:** stal nierdzewna SS 304
- Przeznaczenie:** mocowanie blach stalowych do konstrukcji stalowych w środowiskach agresywnych

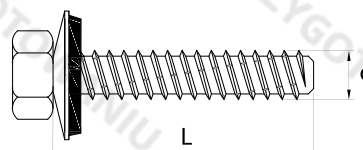
d [mm]	L [mm]	MIN. GRUBOŚĆ PODŁOŻA [mm]
6,3	25	3
6,3	32	3
6,3	38	3
6,3	45	3
6,3	50	3
6,3	75	3
6,3	90	3
6,3	100	3
6,3	110	3
6,3	130	3
6,3	150	3
6,3	175	3
6,3	200	3

PODŁOŻE	GŁĘBOKOŚĆ ZAKÓTWIENIA	ŚREDNICA WIERTŁA
stal	3-4	Ø 5,3
	4-5	Ø 5,5
	5-6	Ø 5,7
	>6	Ø 5,8

5.8. Wkręty samogwintujące ze stali nierdzewnej z podkładką EPDM, typ B



ARB 0 SS 6,3xL



- Materiał:** stal nierdzewna SS 304
- Podkładka:** SS16
- Przeznaczenie:** mocowanie blach stalowych do konstrukcji stalowych w środowiskach agresywnych

d [mm]	L [mm]	MIN. GRUBOŚĆ PODŁOŻA [mm]
6,3	25	3
6,3	32	3
6,3	38	3
6,3	45	3
6,3	50	3
6,3	75	3
6,3	90	3
6,3	100	3
6,3	110	3
6,3	130	3
6,3	150	3
6,3	175	3
6,3	200	3

PODŁOŻE	GŁĘBOKOŚĆ ZAKÓTWIENIA	ŚREDNICA WIERTŁA
stal	3-4	Ø 5,3
	4-5	Ø 5,5
	5-6	Ø 5,7
	>6	Ø 5,8

6

WKRĘTY DO PŁYTY WARSTWOWEJ

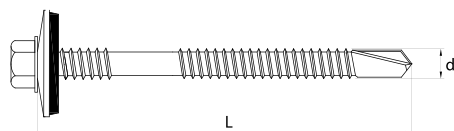


6 WKRETY DO PŁYTY WARSTWOWEJ

6.1. Wkręty samowierzące z podkładką EPDM, do mocowania płyty warstwowej do konstrukcji stalowej



AR6 W CSG 5,5/6,3xL



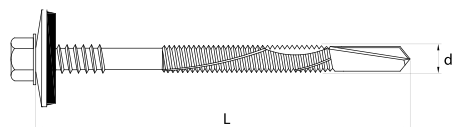
- / **Materiał:** stal C-1022
- / **Powłoka:** Eco-GrePert®
- / **Podkładka:** AL19
- / **Przeznaczenie:** mocowanie płyt warstwowych do konstrukcji stalowych zimnogiętych

d [mm]	L [mm]	OP. JEDN. [szt.]	MIN. GRUBOŚĆ PODŁOŻA [mm]	MTmin	MTmax
5,5/6,3	65	100	2	29	51
5,5/6,3	90	100	2	34	76
5,5/6,3	110	100	2	47	96
5,5/6,3	125	100	2	62	111
5,5/6,3	150	100	2	67	136
5,5/6,3	175	100	2	92	161
5,5/6,3	200	100	2	117	186
5,5/6,3	230	100	2	147	216
5,5/6,3	275	100	2	192	261
5,5/6,3	320	100	2	237	306

6.2. Wkręty samowierzące z podkładką EPDM, do mocowania płyty warstwowej do konstrukcji stalowej



AR12 W CSG 5,5/6,3xL



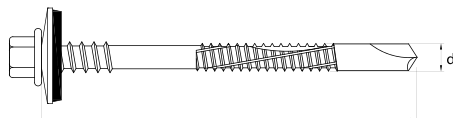
- / **Materiał:** stal C-1022
- / **Powłoka:** Eco-GrePert®
- / **Podkładka:** AL19
- / **Przeznaczenie:** mocowanie płyt warstwowych do konstrukcji stalowych gorącowałcowanych

d [mm]	L [mm]	OP. JEDN. [szt.]	MIN. GRUBOŚĆ PODŁOŻA [mm]	MTmin	MTmax
5,5/6,3	70	100	4	26	48
5,5/6,3	90	100	4	36	68
5,5/6,3	110	100	4	31	88
5,5/6,3	130	100	4	46	108
5,5/6,3	150	100	4	66	128
5,5/6,3	175	100	4	91	153
5,5/6,3	185	100	4	101	163
5,5/6,3	200	100	4	116	178
5,5/6,3	230	100	4	146	208
5,5/6,3	285	100	4	201	263
5,5/6,3	330	100	4	246	308

6.3. Wkręty samowierzące z podkładką EPDM, do mocowania płyty warstwowej do konstrukcji stalowej



AR16 W CSG 6,3/7,0xL



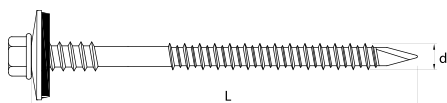
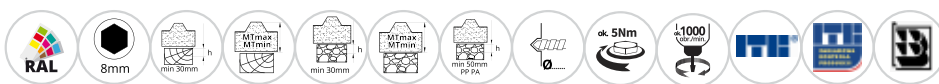
- / Materiał:** stal C-1022
- / Powłoka:** Eco-GrePert®
- / Podkładka:** AL19
- / Przeznaczenie:** mocowanie płyt warstwowych do konstrukcji stalowych gorącowalcowanych o dużej grubości lub twardości
- / Uwagi:** do montażu wkrętów należy używać specjalnych kluczyków sprężynkowych Info-GLOBAL Fastening®

d [mm]	L [mm]	OP. JEDN. [szt.]	MIN. GRUBOŚĆ PODŁOŻA [mm]	MTmin	MTmax
6,3/7,0	85	100	8	33	60
6,3/7,0	105	100	8	53	80
6,3/7,0	125	100	8	49	100
6,3/7,0	135	100	8	59	110
6,3/7,0	155	100	8	67	130
6,3/7,0	160	100	8	72	135
6,3/7,0	190	100	8	102	165
6,3/7,0	215	100	8	127	190
6,3/7,0	250	100	8	162	225
6,3/7,0	315	100	8	227	290

6.4. Wkręty samowierzące z podkładką EPDM, do mocowania płyty warstwowej do drewna/betonu



ARW 0 CSG 6,4/7,0xL



- / Materiał:** stal C-1022
- / Powłoka:** Eco-GrePert®
- / Podkładka:** AL19
- / Przeznaczenie:** mocowanie płyt warstwowych do drewna, betonu, cegły ceramicznej pełnej, pustaka ceramicznego, gazobetonu

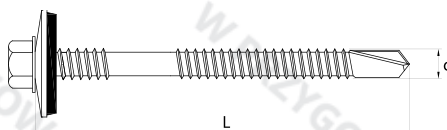
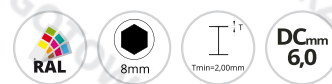
d [mm]	L [mm]	OP. JEDN. [szt.]	MTmin	MTmax	PODŁOŻE	GLEBOKOŚĆ ZAKOTWIENIA	ŚREDNICA WIERTŁA [mm]
6,4/7,0	100	100	40	65	drewno	min 30mm	-
6,4/7,0	120	100	60	85	beton C20/25	min 30mm	5,00
6,4/7,0	140	100	80	105	beton C50/60	min 30mm	5,50
6,4/7,0	160	100	100	125	beton C20/25*	min 50mm	10,00
6,4/7,0	190	100	130	155	beton C50/60*		
6,4/7,0	210	100	150	175	cegła ceramiczna pełna*	50mm	10,00
6,4/7,0	260	100	200	225	pustak ceramiczny*	50mm	10,00
					gazobeton*	50mm	10,00

* montaż wkrętów wraz z kołkiem rozporowym, patrz pkt. 10.5

6.5. Wkręty samowierzące ze stali nierdzewnej z podkładką EPDM, do mocowania płyty warstwowej do konstrukcji stalowej



AR6 W SS 5,5/6,3xL



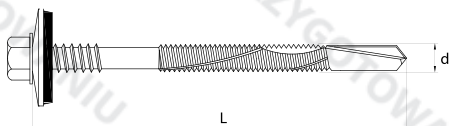
- / Materiał:** stal nierdzewna SS 304 (bi metal)
- / Podkładka:** SS19
- / Przeznaczenie:** mocowanie płyt warstwowych do konstrukcji stalowych zimnociętych w środowiskach agresywnych

d [mm]	L [mm]	OP. JEDN. [szt.]	MIN. GRUBOŚĆ PODŁOŻA [mm]
5,5/6,3	90	100	2,00
5,5/6,3	115	100	2,00
5,5/6,3	135	100	2,00
5,5/6,3	155	100	2,00
5,5/6,3	175	100	2,00
5,5/6,3	200	100	2,00
5,5/6,3	225	100	2,00

6.6. Wkręty samowierzące ze stali nierdzewnej z podkładką EPDM, do mocowania płyty warstwowej do konstrukcji stalowej



AR12 W SS 5,5/6,3xL



- / Materiał:** stal nierdzewna SS 304 (bi metal)
- / Podkładka:** SS19
- / Przeznaczenie:** mocowanie płyt warstwowych do konstrukcji stalowych gorącowalczonych w środowiskach agresywnych

d [mm]	L [mm]	OP. JEDN. [szt.]	MIN. GRUBOŚĆ PODŁOŻA [mm]
5,5/6,3	90	100	2,00
5,5/6,3	115	100	2,00
5,5/6,3	135	100	2,00
5,5/6,3	155	100	2,00
5,5/6,3	175	100	2,00
5,5/6,3	200	100	2,00
5,5/6,3	225	100	2,00

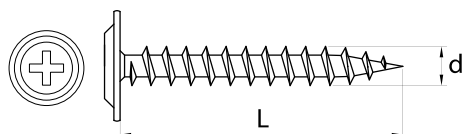
7

WKRETY MONTAŻOWE



7 WKRETY MONTAŻOWE

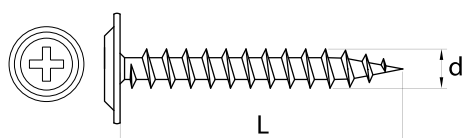
7.1. Wkręty montażowe bez wiertła, z nacięciem PH2



- / Materiał:** stal C-1022
- / Powłoka:** ocynk 5µm, 12µm
- / Powłoka, opcje:** EsC™
- / Przeznaczenie:** mocowanie cienkościennych elementów ze stali lub tworzyw sztucznych do podłoża drewnianego i cienkościennych profili stalowych lub łączenia ich na zakład

d [mm]	L [mm]	PODŁOŻE	OP. JEDN. [szt.]	OP. ZBIORCZE [szt.]
4,2	14	drewno/stal	250	3000
4,2	16		250	3000
4,2	19		250	3000
4,2	25		250	3000
4,2	30		250	3000
4,2	38		250	3000
4,2	50		100	1200
4,2	65		100	1200
4,2	75		100	1200
4,2	85		100	1200
4,2	100		100	1200

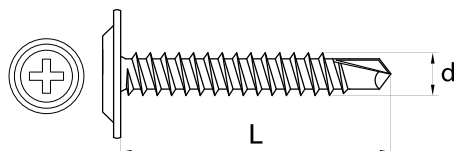
7.2. Wkręty montażowe ze stali nierdzewnej, bez wiertła, z nacięciem PH2



- / Materiał:** stal nierdzewna SS 304
- / Przeznaczenie:** mocowanie cienkościennych elementów ze stali lub tworzyw sztucznych do podłoża drewnianego i cienkościennych profili stalowych lub łączenia ich na zakład

d [mm]	L [mm]	PODŁOŻE	OP. JEDN. [szt.]	OP. ZBIORCZE [szt.]
4,2	25	drewno/ stal	250	3000

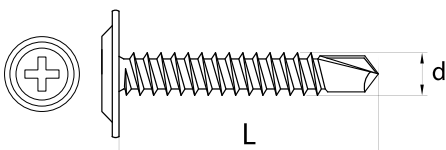
7.3. Wkręty montażowe ze zredukowanym wiertłem, z nacięciem PH2



- / Materiał:** stal C-1022
- / Powłoka:** ocynk 5µm, 12µm
- / Powłoka, opcje:** EsC™
- / Przeznaczenie:** łączenie ze sobą cienkościennych elementów ze stali lub tworzyw sztucznych

d [mm]	L [mm]	PODŁOŻE	OP. JEDN. [szt.]	OP. ZBIORCZE [szt.]
4,2	16	stal	250	3000
4,2	19	stal	250	3000

7.4. Wkręty montażowe z wiertłem, z nacięciem PH2



- / Materiał:** stal C-1022
- / Powłoka:** ocynk 5µm, 12µm
- / Powłoka, opcje:** EsC™
- / Przeznaczenie:** mocowanie cienkościennych elementów ze stali lub tworzyw sztucznych do cienkościennych profili stalowych

d [mm]	L [mm]	PODŁOŻE	OP. JEDN. [szt.]	OP. ZBIORCZE [szt.]
4,2	13	stal	250	3000
4,2	16	stal	250	3000
4,2	19	stal	250	3000
4,2	25	stal	250	3000
4,2	32	stal	250	3000
4,2	40	stal	250	3000
4,2	65	stal	100	1200

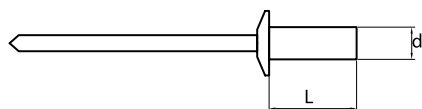
8

NITY



8 NITY

8.1. Nity szczelne aluminium - stal

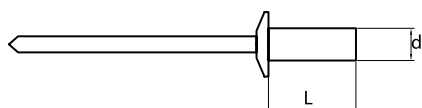


/ Materiał: aluminium + trzpień ze stali węglowej

/ Przeznaczenie: łączenie różnych elementów z blach stalowych i aluminium wewnątrz budynków

d [mm]	L [mm]	OP. JEDN. [szt.]	MTmin	MTmax
3,2	8	500	2	3,5
4	8	500	0,5	3,5
4	9,5	500	3,5	4,5
4	11	500	4,5	6,5
4	12,7	500	6,5	8
4,8	9,5	500	3	4,5
4,8	11	500	4,5	6
4,8	12,5	500	6	7,5

8.2. Nity szczelne aluminium - stal nierdzewna

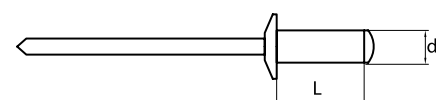


/ Materiał: aluminium + trzpień ze stali nierdzewnej

/ Przeznaczenie: łączenie różnych elementów z blach stalowych i aluminium w warunkach podwyższonej wilgotności

d [mm]	L [mm]	OP. JEDN. [szt.]	MTmin	MTmax
4	8	500	0,5	3,5
4	9,5	500	3,5	4,5
4,8	11	500	4,5	6

8.3. Nity otwarte aluminium - stal

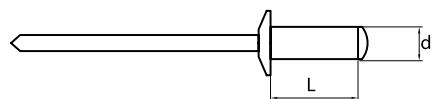


/ Materiał: aluminium + trzpień ze stali węglowej

/ Przeznaczenie: łączenie różnych elementów z blach stalowych i aluminium wewnątrz budynków

d [mm]	L [mm]	OP. JEDN. [szt.]	MTmin	MTmax
3,2	8	500	3,5	5,5
4	8	500	3	5
4	10	500	5	6,5
4	12	500	6,5	8,5
4,8	10	500	4,5	6
4,8	12	500	6	8
4,8	14	500	8	10
4,8	16	500	10	12

8.4. Nity otwarte stal - stal



/ Materiał: stal węglowa **/ Przeznaczenie:** łączenie różnych elementów z blach stalowych wewnątrz budynków

d [mm]	L [mm]	OP. JEDN. [szt.]	MTmin	MTmax
4,8	10	500	4,5	6,5

Powyższe tabele zawierają najbardziej popularne rodzaje nitów. Istnieje możliwość zamówienia rozmiarów innych niż wymienione.

9

SYSTEM SPIT



9 SYSTEM SPIT

Kompletne rozwiązania dla budownictwa z zakresu technologii prochowego osadzania w betonie i stali.

Znajdują zastosowanie przy montażu profili i uchwytów metalowych do podłóg, płyt izolacyjnych, siatek stalowych oraz pokryć dachowych.

9.1. KOŁKI UTWARDZANE LUZEM HSBR14



d [mm]	L [mm]	ILOŚĆ W OP. [szt.]
4,5	25	1000

9.2. KOŁKI UTWARDZANE NA TAŚMIE HSBR14



d [mm]	L [mm]	ILOŚĆ W OP. [szt.]
4,5	25	1000

9.3. NABOJE NA TARCZY



d [mm]	L [mm]	ILOŚĆ W OP. [szt.]	KOLOR
6,3	16	100	zielony
6,3	16	100	żółty
6,3	16	100	niebieski
6,3	16	100	czerwony
6,3	16	100	czarny

9.4. OSADZAK PROCHOWY P560



10

AKCESORIA



10 AKCESORIA

10.1. Uszczelniacze profilowane do blach dachówkowych i trapezowych



TYP	DŁUGOŚĆ [mm]	OPAK. ZBIORCZE* [szt.]
pod kalenicę	1000	200
pod pas nadrynnowy	1000	200

/ Materiał: polietylen spieniony **/ Grubość materiału:** 20mm / 24mm

/ Przeznaczenie: wypełnienie szczelin pod pokryciem z blachodachówki lub blachy trapezowej, w części kalenicowej lub rynnowej

*sposób pakowania może ulec zmianie w zależności od typu uszczelnacza

10.2. Kliny uszczelniające i uszczelki uniwersalne



TYP	ROZMIAR [mm]	OPAK. ZBIORCZE [szt.]
klin	1000x60x30	100
klin	1000x55x25	100
uszczelka prostokątna	1000x50x40	100
uszczelka prostokątna	1000x37x30	100
uszczelka prostokątna	2000x40x30	100

/ Materiał: pianka poliuretanowa **/ Przeznaczenie:** wypełnienie szczelin pod pokryciem z blachodachówki lub blachy trapezowej, w części kalenicowej lub rynnowej

10.3. Farby zaprawkowe



TYP	POJEMNOŚĆ	OPAK. JEDNOSTKOWE [szt.]
Farba spray	400ml	1
Farba sztyft	12ml	1

/ Przeznaczenie: do zabezpieczania drobnych uszkodzeń powstałych podczas montażu dachu lub obróbek

10.4. Wiertła



ROZMIAR [mm]	OPAK. JEDNOSTKOWE [szt.]
5x300x350	1
5x200x260	1

/ Przeznaczenie: do przygotowania otworu wstępnego do mocowania wkrętów ARW

10.5. Kołki rozporowe (tuleja, koszulka)



TYP	ROZMIAR [mm]	OPAK. JEDNOSTKOWE [szt.]
Kołek rozporowy	10x50	1

/ Materiał: poliamid lub polipropylen **/ Przeznaczenie:** do mocowania w materiałach tj. gazobeton, beton, cegła, pustak. Używane razem z wkrętami ARW 0 CSG 6,4/7,0xL

10.6. Kluczyki montażowe



TYP	ROZMIAR	OPAK. JEDNOSTKOWE [szt.]
Kluczyk magnetyczny	M8	1
Kluczyk sprężynkowy	M8	1

/ Materiał: wysokiej jakości stal **/ Przeznaczenie:** do prawidłowego mocowania wkrętów do podłoża

10.7. Kołnierze uszczelniające



TYP	ŚREDNICA RURY [mm]	WYMIAR PODSTAWY [mm]
Nr 1	6-50	115
Nr 2	30-75	160
Nr 3	60-100	205
Nr 4	75-155	250
Nr 5	102-178	273
Nr 6	125-230	305
Nr 7	150-280	355

/ Materiał: elastomer EPDM o kwadratowej podstawie z zatopioną na brzegu elastyczną taśmą aluminiową

/ Przeznaczenie: do uszczelniania m.in. rur i kominów wentylacyjnych w profilowanych pokryciach dachowych. Bardzo giętka podstawa łatwo dopasowuje się do podłoża tworząc trwałe i skuteczne połączenie.

10.8. Podkładki uszczelniające EPDM



/ Materiał: wysokiej jakości aluminium i stali, trwale połączone z elastomerem EPDM

ŚREDNICA PODKŁADKI [mm]	MATERIAŁ	OPAKOWANIE [szt.]
Ø14	AL.	1000
Ø14	ZN	1000
Ø14	SS	1000
Ø16	AL.	1000
Ø16	ZN	1000
Ø16	SS	1000
Ø19	AL.	1000
Ø19	ZN	1000
Ø19	SS	1000

AL- aluminium, ZN - stal ocynkowana, SS - stal nierdzewna

10.9. Taśma uszczelniająca



TYP	ROZMIAR* [mm]	OPAK. [mb]
taśma uszczelniająca	45x2	25
taśma uszczelniająca	10x3	30
taśma uszczelniająca	30x3	30
taśma uszczelniająca	40x3	30
taśma uszczelniająca	95x6	15

/ Materiał: pianka polietylenowa **/ Grubość materiału:** 2-6mm **/ Przeznaczenie:** stosowana do uszczelnienia oraz izolacji akustycznej blach na rąbek stojący

* istnieje możliwość przygotowania taśm o innych rozmiarach

LEGENDA PIKTOGRAMÓW



WYRÓB POSIADA AKTUALNĄ
APROBATĘ TECHNICZNĄ



WYRÓB POSIADA AKTUALNĄ
APROBATĘ TECHNICZNĄ



WYRÓB BUDOWLANY



ROZMIAR I TYP ŁBA



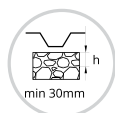
MAX ZDOLNOŚĆ WIERCENIA



WYMAGANY OTWÓR WSTĘPNY
O ŚREDNICY ...



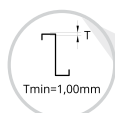
MINIMALNA GŁĘBOKOŚĆ
ZAKOTWIENIA WKRETA
W DREWNI



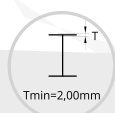
MINIMALNA GŁĘBOKOŚĆ
ZAKOTWIENIA WKRETA
W BETONIE



MINIMALNA GŁĘBOKOŚĆ
ZAKOTWIENIA WKRETA Z TULEJĄ



MINIMALNA GRUBOŚĆ PODŁOŻA
- PROFIL ZIMNOGIĘTY



MINIMALNA GRUBOŚĆ PODŁOŻA
- STAL GORĄCOWALCOWANA



MINIMALNA GRUBOŚĆ
SZYCIA BLACH



MINIMALNA GRUBOŚĆ
MOCOWANYCH ELEMENTÓW



WYRÓB POSIADA CERTYFIKAT
ZAKŁADOWEJ KONTROLI
PRODUKCJI



WYRÓB POSIADA CERTYFIKAT
ZGODNOŚCI



ZALECANA PRZYBLIŻONA
PRĘDKOŚĆ OBROTOWA
WKRETKI



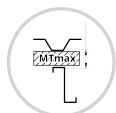
MOMENT DOKRĘCAJĄCY



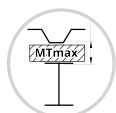
RAL - PRODUKT DOSTĘPNY W
WERSJI LAKIEROWANEJ



MAX GRUBOŚĆ ELEMENTÓW
MOCOWANYCH (DREWNO)



MAX GRUBOŚĆ ELEMENTÓW
MOCOWANYCH - PROFIL
ZIMNOGIĘTY



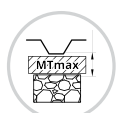
MAX GRUBOŚĆ ELEMENTÓW
MOCOWANYCH - PROFIL
GORĄCOWALCOWANY



MAX GRUBOŚĆ ELEMENTÓW
MOCOWANYCH - PŁYTA
WARSTWOWA - PROFIL
ZIMNOGIĘTY



MAX GRUBOŚĆ ELEMENTÓW
MOCOWANYCH - PŁYTA
WARSTWOWA - STAL
GORĄCOWALCOWANA



MAX GRUBOŚĆ ELEMENTÓW
MOCOWANYCH BETON



ZAKRES GRUBOŚCI ELEMENTÓW
MOCOWANYCH - PŁYTA
WARSTWOWA - BETON



ZAKRES GRUBOŚCI ELEMENTÓW
MOCOWANYCH - PŁYTA
WARSTWOWA - DREWNO



Info-GLOBAL sp. j. / ul. Długa 67, 63-400 Ostrów Wielkopolski, Polska
Tel: +48 62 7372760 / +48 62 7350055 / Fax: +48 62 7372761 / e-mail: biuro@Info-GLOBAL.pl

Zawartość katalogu (znaki, rysunki, zdjęcia) jest własnością firmy Info-GLOBAL sp.j.
Pozostałe znaki towarowe i nazwy produktów, niebędące własnością firmy Info-GLOBAL sp.j. są znakami towarowymi lub zastrzeżonymi znakami towarowymi odpowiednich podmiotów i zostały użyte wyłącznie do celów informacyjnych.

Wykorzystywanie materiałów zawartych w katalogu bez zgody i wiedzy ich właścicieli podlega odpowiedzialności, zgodnie z polskim prawem dotyczącym ochrony praw autorskich.

Niektóre pokazane w katalogu elementy (zdjęcia, grafiki, rysunki) ze względu na jakość druku, mogą odbiegać od rzeczywistości.

Niniejszy katalog ma charakter poglądowy i nie stanowi oferty w rozumieniu art.66 §1 Kodeksu Cywilnego.

WSZELKIE PRAWA ZASTRZEŻONE.

PROJEKT: WEBMOTION.PL